

FICHE TECHNIQUE NOVA

PROPRIÉTÉS	Technologie	FDM – Dépôt de filament
	Volume d'impression	300 x 200 x 270 mm (16 200 cm ³)
	Châssis	Acier traité anticorrosion (époxy)
	Résolution	1 micron
	Précision mécanique	< à 20 microns selon les réglages
	Vitesse de déplacement	Jusqu'à 5 000 mm/s ² Jusqu'à 20 000 mm/s ² avec l'option Haute Vitesse
	Vitesse d'impression	Jusqu'à 300 mm/s Jusqu'à 800 mm/s avec l'option Haute Vitesse
	Diamètre de filament compatible	1,75 mm
	Diamètres de buse compatible	0,2 mm – 0,25 mm – 0,4 mm (par défaut) – 0,5 mm – 0,6 mm – 0,8 mm – 1 mm
	Extrudeur	Simple à double entraînement synchronisé
	Direct Drive	Oui
	Plateau	Plateau d'impression réversible magnétique, flexible et texturé (époxy)
	Calibration du plateau	Automatique par capteur sans contact
	Ventilateur	Noctua PWM 140 mm
	Filtration	Charbon actif et HEPA H13 certifié EN-1822
	Détection fin de filament	Oui par capteur optique
	Chargement/déchargement automatique du filament	Oui
	Processeur	4 cœurs 64 bits
	Contrôle d'impression	Écran tactile 7" (couleurs), possibilité de contrôle à distance
	Guidage des axes	Patins et rails linéaires rectifiés en acier inoxydable HIWIN
	Éjection automatique des pièces	En option
	Caméra en option	Full HD
	Garantie	2 ans – Extension d'un an avec Cosmyx Care
DIMENSIONS	Dimensions	465 x 434 x 550 mm
	Poids	20,1 kg
MATÉRIAUX	Compatibilités	ABS, PETG, Nylon, PLA, PLA compostable, PVA, TPE, PC Polycarbonate, TPU, Flex...
	Matériaux externes	Compatibles
TEMPÉRATURES	Buse d'impression	300°C
	Plateau chauffant	110°C
	Température ambiante	10 – 45°C
	Température de stockage	De -25°C à +55°C
LOGICIELS	Connectivité	WIFI, Ethernet, USB 5G en option
	Systèmes d'exploitations compatibles	Windows, Mac OS, Linux
	Slicer	OrcaSlicer (conseillé), SuperSlicer, PrusaSlicer, Cura
	Types de fichiers	.stl, .obj, .3mf, .step, .stp
	Format de sortie du fichier d'impression	.gcode
CONSOMMATIONS	Entrée AC	100–240V AC, 50/60Hz 230V @3.3A
	Alimentation	24 VDC (refroidissement passif Mean Well)
	Consommation	300 W